

Rijit Kaplinler

Alüminyum, Yuvalı, Yüksek Dönüş Hızları için

ÖZELLİKLER

Delik kodları

- Versiyon **B**: Kama kanalsız
- Versiyon **K**: Kama kanallı DIN 6885-1 JS9

Kaplin

Alüminyum **AL**
anotlanmış, doğal renk

ISO 4762 soket kapaklı vidalar

Çelik, karartılmış

Çalışma sıcaklığı -40 °C ila +100 °C

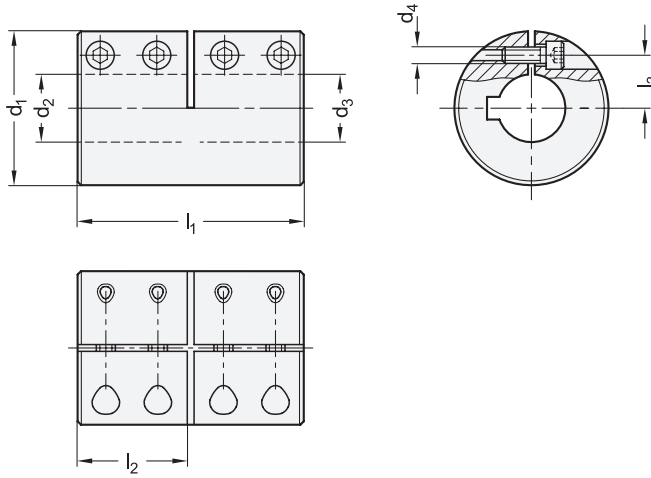
BİLGİ

Rijit kaplinler GN 2262 desteklenen şaftları bağlar veya şaft uzatmaları için kaplin olarak kullanılır. Bunlar, hizalama hatalarını ve kaçıklık toleranslarını telafi etmeden yüksek hızda açısal konumları kesin bir şekilde ve sıfır geri tepmeyle iletirler. Yuvalı tasarımları kolay monte edilmelerini sağlar.

Delik kodu K ile, kama kanalı her iki d_2 ve d_3 deliğine her zaman entegredir.

TEKNİK BİLGİ

- Kaplinlere Genel Bakış (bkz. sayfa)
- Kama kanallı P9 DIN 6885-1 (bkz. sayfa A16)
- ISO-Temel Toleranslar (bkz. sayfa A21)



GN 2262

Açıklama	d_1	$d_2 - d_3$ H8 Önerilen şaft toleransı h7	d_4	l_1	l_2 Maks. şaft yerleştirme derinliği	l_3	Nm $\approx$ şeklinde vidaların sıkıştırma torku	Nm cinsinden nominal tork	Maks. dönüş hızı (min ⁻¹)	kgm ² cinsinden atalet momenti	
GN 2262-16-B6-6-AL	16	6-6	M 2	22	11	5	0.5	1	39000	3.4×10^{-7}	10
GN 2262-16-K6-6-AL	16	6-6	M 2	22	11	5	0.5	1	39000	3.4×10^{-7}	10
GN 2262-20-B8-8-AL	20	8-8	M 2	24	12	7	0.5	2.5	31000	9.2×10^{-7}	18
GN 2262-20-K8-8-AL	20	8-8	M 2	24	12	7	0.5	2.5	31000	9.2×10^{-7}	18
GN 2262-25-B10-10-AL	25	10-10	M 2.5	36	18	9	1	4.5	25000	3.4×10^{-6}	38
GN 2262-25-K10-10-AL	25	10-10	M 2.5	36	18	9	1	4.5	25000	3.4×10^{-6}	38
GN 2262-25-B12-12-AL	25	12-12	M 2.5	36	18	9	1	4.5	25000	3.4×10^{-6}	38
GN 2262-25-K12-12-AL	25	12-12	M 2.5	36	18	9	1	4.5	25000	3.4×10^{-6}	38
GN 2262-32-B14-14-AL	32	14-14	M 3	40	20	11	1.5	10	19000	1×10^{-5}	70
GN 2262-32-K14-14-AL	32	14-14	M 3	40	20	11	1.5	10	19000	1×10^{-5}	70
GN 2262-32-B15-15-AL	32	15-15	M 3	40	20	11	1.5	10	19000	1×10^{-5}	70
GN 2262-32-K15-15-AL	32	15-15	M 3	40	20	11	1.5	10	19000	1×10^{-5}	70